



Viele sehen nur das Problem.

Wir sehen die **Lösung!**

Das MartinMechanic Alles-aus-einer-Hand-Konzept

 **MartinMechanic**[®]
TECHNOLOGIE & AUTOMATION

MartinMechanic

flexibel | kompetent | schnell





PROJEKTIERUNG

Jede Hand ist einzigartig, genauso wie Sie, unsere Kunden. Im ersten Schritt unserer Zusammenarbeit ermitteln wir den Bedarf und definieren gemeinsam die Ziele. Wir diskutieren verschiedene Ansätze und prüfen, welche Lösung optimal ist. Danach fixieren wir diese in einem detaillierten Angebot.



KONSTRUKTION

Unsere Arbeitsweise ist ausschließlich kunden- und lösungsorientiert. In der Konstruktionsphase werden die angedachten Ideen weiterentwickelt und verfeinert. Dazu gehört auch eine Menge Wissen und Erfahrung. Das haben wir – schließlich sind wir seit über 35 Jahren erfolgreich am Markt.



STEUERUNGSBAU

Die Steuerung – zugleich Herz und Gehirn einer Anlage. Unsere Spezialisten realisieren den Aufbau nach Normen und Liefervorschriften. Sie stellen die Schnittstellen zur Umwelt bereit und integrieren Peripherien. Dabei verlieren sie nicht den Blick auf die eigentlichen Aufgaben der Anlage.



MECHANISCHE INBETRIEBNAHME

Die Anlage nimmt Gestalt an. Die Baugruppen werden montiert. Es wird verschraubt, verschlachtet, verkabelt. Einzelne Baugruppen werden getestet. Selbst kleinste Abweichungen werden nicht toleriert. Unsere Mitarbeiter tüfteln und optimieren so lange, bis die Anlage einwandfrei funktioniert.



3.1

TEILEFERTIGUNG

Die Vorfertigung läuft soweit wie möglich zeitgleich. Dies verringert die Produktionszeit erheblich. An erster Stelle steht dabei die hohe Präzision, mit der wir die einzelnen Teile fertigen. Akribisch arbeitende Fachleute und ein moderner Maschinenpark tragen zur hochwertigen Qualität bei.



3.2

SCHLOSSEREI

Auch im Gestellbau kommt unser Alles-aus-einer-Hand-Konzept zum Tragen. In unserer eigenen Schlosserei stellen wir stabile Stahl- und Alugestelle für komplette Anlagen her. Die Vorteile liegen dabei auf der Hand: Ein solides Fundament für eine langlebige und funktionelle Lösung.



4.2

ELEKTRISCHE INBETRIEBNAHME

Die Maschine wird zum Leben erweckt. Ob modulare Bausteine oder vollautomatisierte Fertigungsstraßen – unsere Techniker und Ingenieure denken auch beim Parametrieren und Programmieren vorausschauend. Die vorbereitete Software wird eingespielt und getestet. Die Mechanik und Elektronik wird eingefahren.



5

ANLAGENABNAHME

Die Anlage ist zum Beweis bereit: Werden alle Anforderungen erfüllt? Es folgt ein umfassender Testlauf in unserem Hause unter realitätsnahen Bedingungen. Unsere Kunden sind in dieser Phase vor Ort. Alle Funktionen und Anforderungen werden geprüft. Unsere Fachleute erfüllen die letzten Änderungswünsche und beantworten Ihre Fragen.

Vielfältige Lösungen aus einer Hand.



Nur wer sich Veränderungen rasch anpaßt, wer mit- und voraus denkt, schafft optimale, kundenindividuelle Lösungen.

MartinMechanic ist ein mittelständisches Unternehmen, das seit über 35 Jahren Standard- und Sonderanlagen plant und baut. Das Spektrum realisierter Lösungen reicht von kleinen Vorrichtungen bis hin zu komplexen Anlagen. Gewinnen Sie im Internet einen Überblick, über die von uns erstellten Automationen und Arbeitsplätze (www.MartinMechanic.com).



Nur mit leistungsstarken Konstruktions- und Fertigungsanlagen kann man ebensolche Maschinen herstellen.



MartinMechanic setzt bei der Planung verschiedene aktuelle CAx-Techniken ein. In der Teilefertigung kommen modernste Bearbeitungszentren zum Einsatz. Der eigene Steuerungsbaueinheit und die qualifizierte Montage runden das Alles-aus-einer-Hand-Konzept ab.



Durch fundiertes Fachwissen und eine hohe Fertigungstiefe kann MartinMechanic schnell, flexibel und kostengünstig auf Ihre Anforderungen reagieren. Hand drauf!

Service

Nach der Anlagen-Inbetriebnahme bei Ihnen beginnt die Unterstützung vor Ort. Schulung, vorbeugende Instandhaltung, technischer Service, Rufbereitschaft – wir lassen unsere Kunden nicht im Stich.

Fazit

Sie sehen: Unser Alles-aus-einer-Hand-Konzept bietet Ihnen jede Menge Vorteile.

Unsere Leistungen

Ausrichten, Beschichten, Bestücken, Entgraten, Fetten, Fördern, Fügen, Handhaben, Kleben, Messen, Montieren, Nähen, Nieten, Palettieren, Polieren, Pressen, Prüfen, Schrauben, Schweißen, Vereinzeln, Verpacken, Zuführen u.v.a.

Referenzliste

Unsere Kunden schätzen unser Wissen, Können, unsere Offenheit und das von uns gelebte Alles-aus-einer-Hand-Konzept. Wir erstellen Betriebsmittel zum Beispiel für folgende Unternehmen: Aksys · Arburg · Audi · BMW · BOS · C-Gex System´s · DaimlerChrysler · Degussa · Eissmann · Eisenmann · Fanuc · Fehrer · Freudenberg · Grammer · hesa Kunststofftechnik · Hilger und Kern · Hiller · homag · INA · Intier · Johnson Controls · Kolbenschmidt · Komet Precision Tool · König & Neurath · Lear · Magnetfabrik Schramberg · Miele · Neff · Porsche · Robert Bosch · Rolf Benz · Sauder · Seton Lindgens · Siemens · Thonet · Volkswagen · Virco · Walter Knoll · Yamaha · Zollern.

Unser Vertriebsteam freut sich auf Ihren Anruf.

Ihr Ansprechpartner in der Schweiz

Helfina AG

Postfach 247

CH-5070 Frick

Tel +41/56/464 68 60

Fax +41/56/464 68 61

info@helfina.ch

www.helfina.ch

Helfina:

Know-how und Lösungen für Ihre Produktion



MartinMechanic®

TECHNOLOGIE & AUTOMATION

MartinMechanic
Friedrich Martin GmbH & Co KG
Hauptstrasse 25
72202 Nagold (Germany)

Fon: +49 (0) 74 52 / 84 66-0

Fax: +49 (0) 74 52 / 84 66-566

eMail: info@MartinMechanic.com

Web: www.MartinMechanic.com

automatisch gut