

Ölnebelfilter ODF kompakt

03.02.2010 | Redakteur/Autor: Redaktion SMM



Der Ölnebelfilter ODF von Absolent ist weltweit einer der leistungsfähigsten Filter für Ölnebel. Die Serie kompakter Ölnebelfilter umfasst ODF800, ODF1000C und ODF2000C für Anwendungen mit Luftmengen bis zu 2000 m³/h. Das Filtergerät kann neben oder auf der Bearbeitungsmaschine montiert werden und eignet sich damit für Produktionsstätten mit begrenztem Platz.

Die Luft wird so sauber (Abscheidegrad von 99,99% bis Partikelgrösse von 0,3 µm), dass sie sich in die Halle zurückführen lässt. Hierdurch werden die Energieverluste reduziert und die Halle erhält eine ausgewogene Zu- und Abluft.

In den meisten Fällen laufen Absolents Filtergeräte über Jahre ohne Filterwechsel und ohne Wartungsaufwand. ODF-Filterkassetten sind zudem in der Regel waschbar. Dies resultiert in sehr niedrigen Betriebskosten. Der Ventilator als einzige bewegliche Komponente ist reinseitig platziert, was ihn vor unnötigen Belastungen schützt und Vibration vermeidet.

Die Filterung erfolgt in zwei Stufen. Die Prozessluft passiert zunächst die selbstdrainierende Absolent-Filterkassette. Hier werden bis zu 90% des Ölnebels abgeschieden. Die zweite Stufe besteht aus einem HEPA-Filter mit einem garantierten, konstanten Abscheidegrad von 99,99% bei einer Partikelgrösse von 0,3 µm. Jede Filterstufe hat ein Manometer, das anzeigt, wann ein Filterwechsel bzw. Filterwäsche nötig ist. Aufgrund der kontinuierlichen Drainage der Filterkassetten sind keine Betriebsunterbrechungen erforderlich. Die Flüssigkeit sammelt sich am Gehäuseboden des Filters an und kann dem Prozess wieder zugeführt werden.

ODF kompakt von Absolent eignet sich besonders für komplexe Einsatzbereiche wie z.B.:

- Schleifen (Kühlflüssigkeit Emulsion oder Öl)
- Drehen (Kühlflüssigkeit Emulsion oder Öl)
- Fräsen (Kühlflüssigkeit Emulsion oder Öl)
- Funkenerodiermaschinen
- Mechanische Bearbeitung mit Öl bei geringer Belastung

ODF kompakt beansprucht minimalen Platz und kann neben oder auf der Bearbeitungsmaschine montiert werden. Der Filter besitzt eine äusserst robuste Turmkonstruktion und ist pulverlackiert.

Absolent bietet neben den kompakten ODF-Filtern eine breite Modellauswahl an Öl- und Ölnebelfiltern für jeden Bedarfsfall: Öl-Luftgemisch-Mengen von 500 bis 32000 m³/h geeignet für Dauerbetrieb (7 Tage/24 h). Je nach Bedarfsfall werden die einzelnen Filter auf Basis von verschiedenen Messungen an den Anlagen durch das Beratungsteam von Helfina AG ausgewählt. Somit kann die Funktion, Langlebigkeit der Filter und der minimalste Wartungsaufwand garantiert werden.

Information

Helfina AG

Postfach 247

5070 Frick

Tel. 056 464 68 60

info@helfina.ch

www.absolent.ch

Maintenance Zürich:

Halle 3, Stand C10

Bilder zum Beitrag



Fotostrecke starten: Klicken Sie auf ein Bild (1 Bilder)

Dieser Beitrag ist urheberrechtlich geschützt.
Sie wollen ihn für Ihre Zwecke verwenden?
Infos finden Sie unter www.mycontentfactory.de.

Dieses PDF wurde Ihnen bereitgestellt von <http://www.maschinenmarkt.ch>