

Industriesauganlagen für Metallspäne

Kompaktanlagen für Mittel- und Kleinbetriebe

A photograph of an industrial vacuum suction system. The system consists of several large blue cylindrical tanks mounted on a white metal frame. A yellow control cabinet is visible in the foreground. The background shows a factory setting with various pipes and machinery.

**Ausgereifte Lösungen
zum Preis eines
Industriesaugers!**

Vollautomatischer Transport von Metallspänen

Die Firma ARP, Hersteller von Vakuum-sauganlagen im Bereich der Automobil-industrie, Automobil-Zulieferer und Metall-industrie, hat sich zur Aufgabe gemacht, für Kleinbetriebe und Mittelstand eine kostengünstige Vakuumsauganlage mit der bekannten ARP-Technologie in Bezug auf Qualität, Leistung, Produktivität zu entwickeln.

Das kompakte, leistungsstarke Saugaggregat kann Metallspäne über 100 m weit kosten-günstig transportieren.

Das Vakuumgerät arbeitet sehr leise (<75 dBA). Die Gesamtkosten der Sauganlage inkl. Filter und Abscheider betragen keine 15.000 Euro.

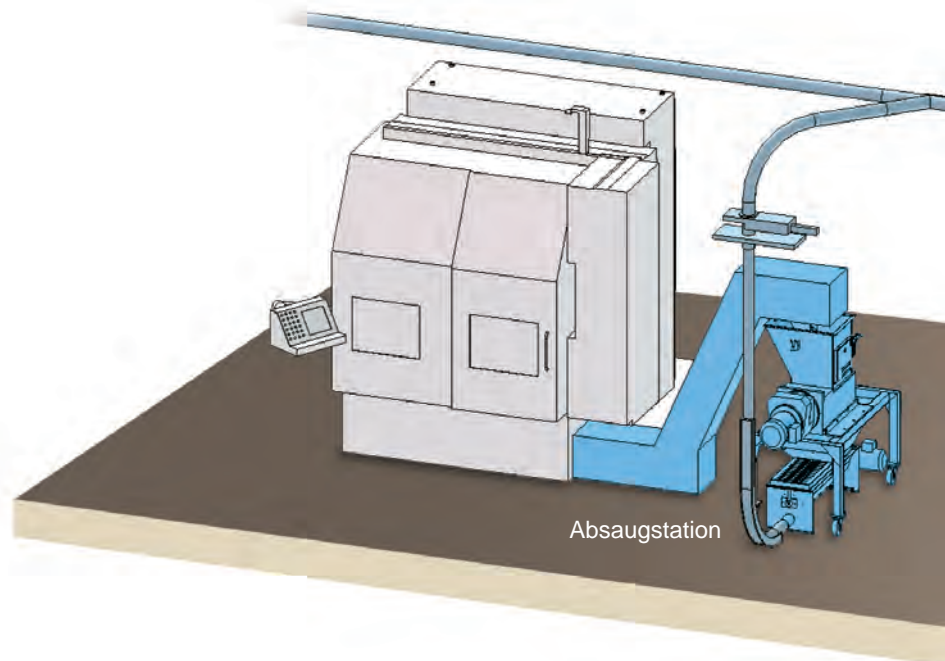
Bei diesem System werden die einzelnen Bearbeitungsmaschinen (Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Räummaschinen und Bear-beitungscentren) mit einer Vakuumsaug-station versehen.

Die Späne müssen, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten, eine saugbare Größe haben. Aus diesem Grund müssen lange und wollige Späne zerkleinert werden. Diese Späne werden dann in einem Rohr-

leitungssystem mittels Vakuum bis zu einer Entfernung von 100 Metern automatisch gesaugt. An eine solche Anlage können bis zu 15 Maschinen angeschlossen werden.



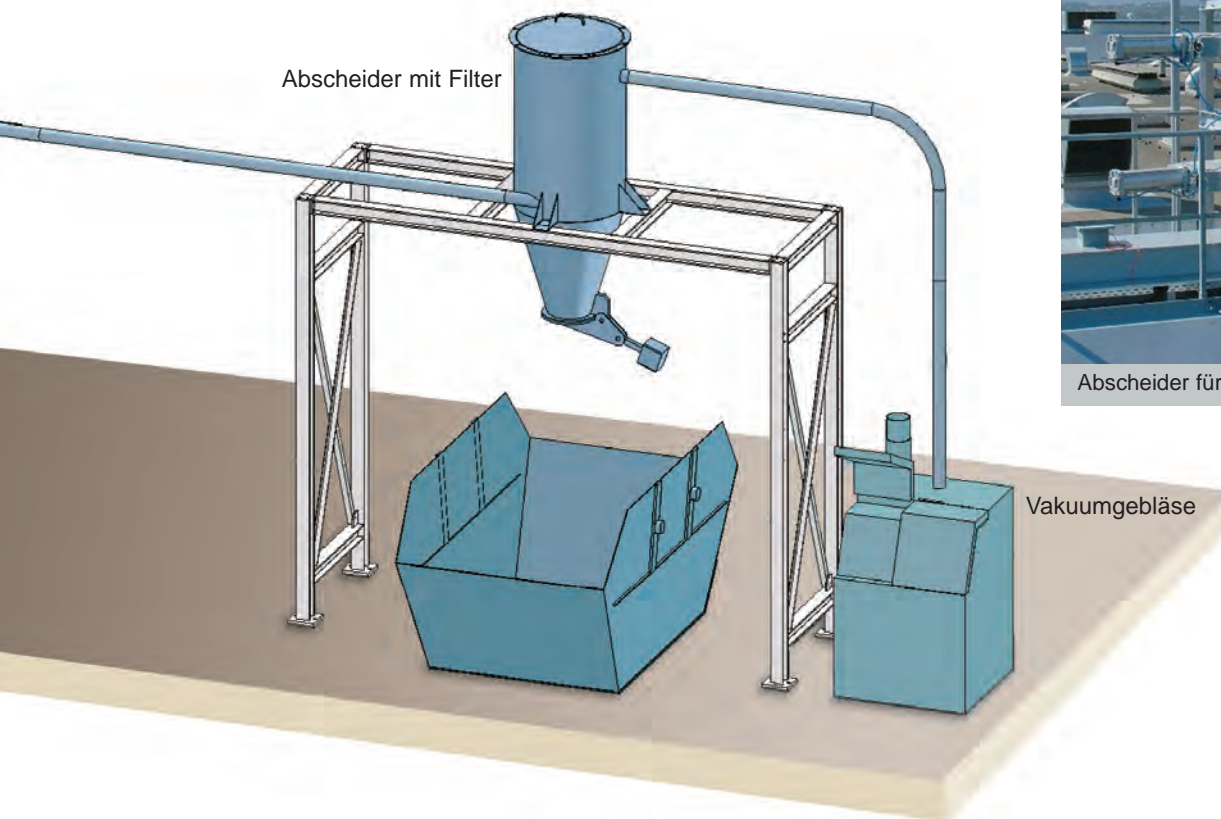
VSS 1000 - Saugschnecke mit Ansaugrohr



VSS 1000 - Schneidwerk ZW 400 mit Saugschnecke

mit der kompakten Vakuumsauganlage von ARP

Vollautomatische Vakuumsauganlage für Metallspäne



Flexibel einsetzbare Technik von ARP

Die ARP Anlagen sind bei allen zerspanenden Produktionsstätten einsetzbar und sorgen durch ihre absolute Flexibilität und den sehr geringen Platzbedarf des gesamten Rohrsystems für eine sichere, schnelle und saubere Entsorgung der Späne.

Die an den Bearbeitungsmaschinen anfallenden Späne, werden entweder über einen Absaugtrichter oder über eine Saugschleuse dosiert dem Rohrsystem zugeführt. Mittels der durch das Gebläse erzeugten Saugluft, werden die Späne schnell, sicher und sauber durch das geschlossene Rohrsystem zur Zentrale befördert.

Das gesamte Rohrsystem zeichnet sich besonders durch seine unbegrenzte Flexibilität aus. Es ist immer möglich, Maschinen aus dem System herauszunehmen oder neue hinzuzufügen, ohne dass größere Umbauarbeiten am Rohrsystem erforderlich werden.

ARP-Maschinenbau in Alpirsbach



Die ARP ist ein Unternehmen im Spezialmaschinenbau, das sich auf Entwicklung, Konstruktion und Fertigung kompletter Entsorgungssysteme sowie Umwelttechnik spezialisiert hat. Am Firmensitz in Alpirsbach im Nordschwarzwald beschäftigt man derzeit 60 Mitarbeiter.

Die Produkte sind in mehrere Bereiche gegliedert. Anlagen für die Aufarbeitung von Stanzabfällen, Spänetransportsysteme mit Saug- und Pumpanlagen, Späneaufbereitungsanlagen inklusive zerkleinern, transportieren, trocknen, fördern und dem Vorbereitungsprozess zum Schmelzen. Des Weiteren werden große Siloanlagen für Späne und Stanzabfälle hergestellt.

Dank des produktions- und zielgruppenspezifischen Know-hows des ARP-Teams kann das Unternehmen in vielen Entsorgungsbereichen die technologische Spitzenposition für sich in Anspruch nehmen.

Den zweiten Bereich stellen Maschinen zur Abfallzerkleinerung, Recyclinganlagen, Granulieranlagen, Anlagen zur Lebensmittelaufbereitung und zur Aufbereitung von Papier, Kunststoff und Textilien dar.

Die ARP vertreibt ihre anspruchsvollen Anlagen weltweit: Österreich, Schweiz, Benelux, Skandinavien, Frankreich, Italien, Großbritannien, Spanien, Griechenland, Polen, Tschechien, Süd-Ost-Asien, Israel, Lateinamerika sowie USA, Kanada, Australien und Japan sind Märkte, in denen das Unternehmen erfolgreich tätig ist.

Forschung und Weiterentwicklung

Ein starkes Team arbeitet ständig an der Entwicklung von neuen Technologien

Tagtäglich arbeiten unsere Ingenieure an der Weiterentwicklung und Optimierung der bestehenden Anlagen sowie an Neuentwicklungen mit innovativer Technik. Die verschiedenen Arbeitsprozesse greifen passgenau ineinander und vereinen sich zu

modernsten Produktionsanlagen mit konstanter und zuverlässiger Arbeitsweise.

Ein enormer Wissensvorsprung verschafft den Anlagen von ARP immer wieder innovativste Technik und dadurch kürzeste Amortisationszeiten.



ARP