



Wir machen aus Wasser Trinkwasser.



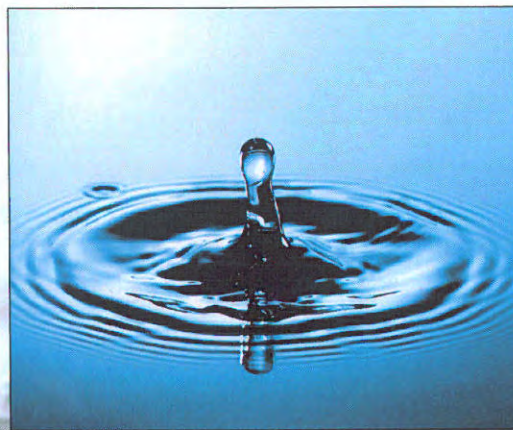
Wertvolles Trinkwasser produzieren

In vielen Situationen gibt es Wasser genug und doch können die Menschen dieses unverzichtbare und wertvolle Gut nicht nutzen, weil es an der Qualität fehlt.

Dabei sind es nicht nur unterentwickelte Länder, die dieses Los treffen kann. Die immer unberechenbareren Klimaschwankungen bringen auch hochzivilisierte Regionen in Notsituationen, in denen die Menschen von hochwertigem Trinkwasser abgeschnitten sind.

Wir haben eine Komplettanlage entwickelt, mit der schnell und autonom hochwertiges Trinkwasser produziert werden kann.

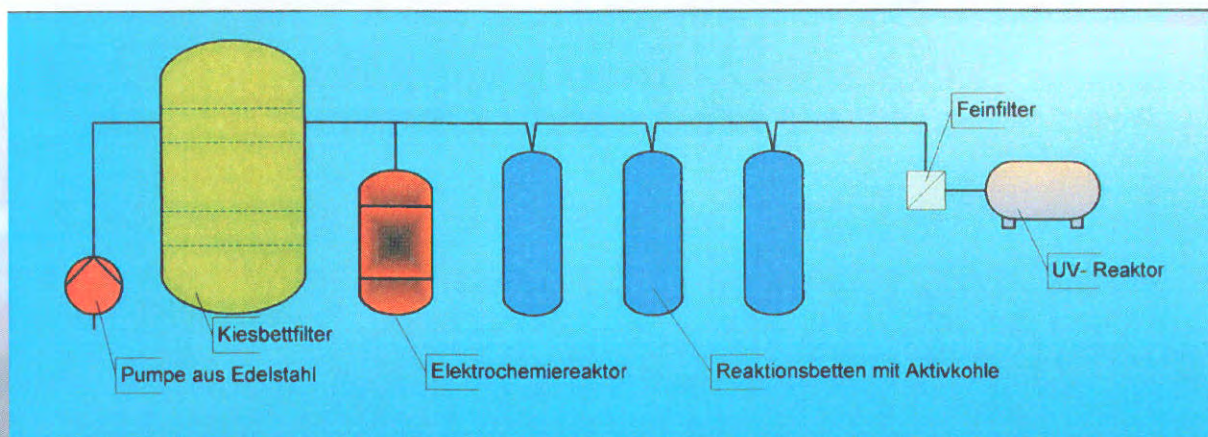
Unsere Anlage liefert 55 m³ hochwertiges Trinkwasser am Tag und ist so in der Lage, dezentral ganze Regionen kontinuierlich mit Trinkwasser zu versorgen.



AQUATIZER ist eine sehr kompakte Wasseraufbereitungsanlage, mit der Oberflächen- und Flusswasser zuverlässig und effizient zu Trinkwasser höchster Güte veredelt werden kann.

Gegenüber anderen Verfahren bietet das AQUATIZER-Konzept mit Hochleistungsschemiereaktor, Aktivkohlekaskade und UV-Entkeimung entscheidende Vorteile:

- Keine Entmineralisierung und Süßwasserverlust wie bei Umkehrosmose und Nanofiltration
- Keine AOX-Erhöhung wie bei einfachen Elektrochemiereaktoren
- Reduktion reaktiver Verbindungen doppelt so hoch wie bei einfachen Aktivkohlefiltern
- Sicherheit durch langlebigen UV-Reaktor
- Einfacher Service durch Modulbauweise und permanente sensorische Überwachung der Anlage



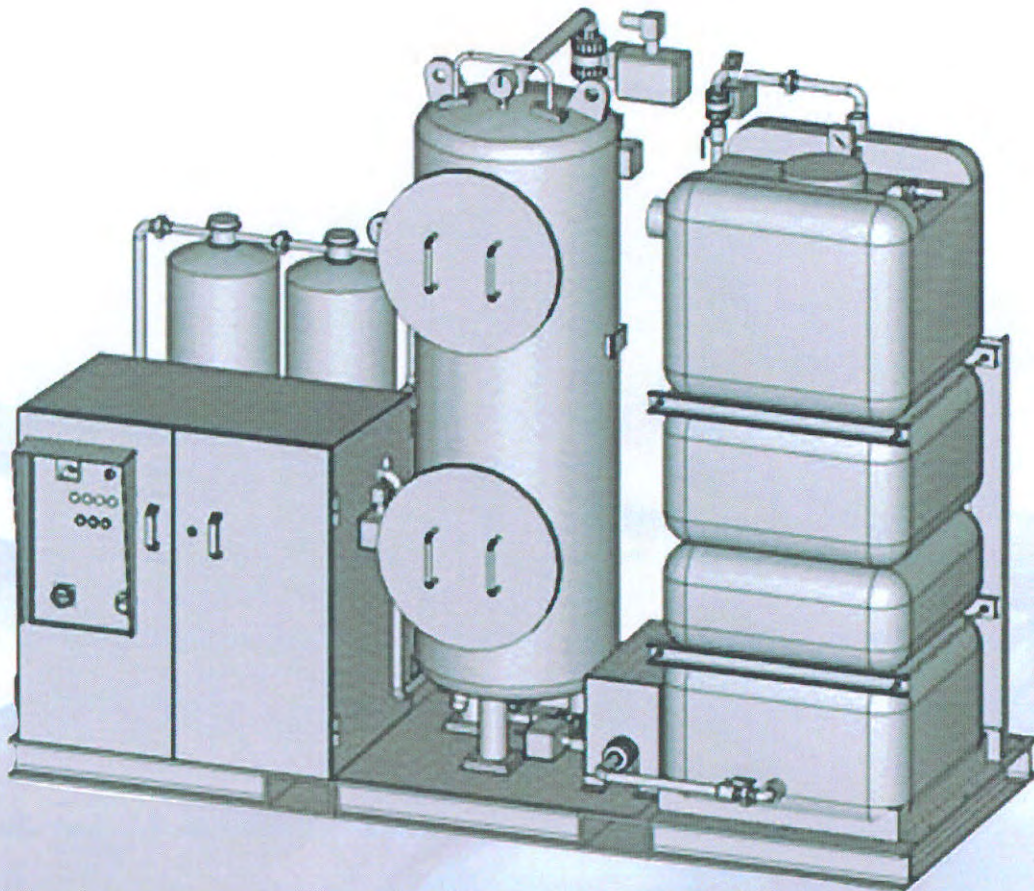
Kiesbettfiltration

Um bei starker Wasserverschmutzung, z.B. mit Schlamm oder Schwebeteilchen, eine effiziente Funktion sicherzustellen, wurde eine Kiesbettfiltration vorgeschaltet.

Diese filterhilfsmittelfreie Filtration arbeitet mit einer Rückspüleinrichtung, die das Kiesbett wieder von den Verschmutzungen reinigt.

AQUATIZER

Unsere Wasseraufbereitung ist eine sehr kompakte Anlage, die auf engstem Raum alle Komponenten modular zusammenfasst und leicht zu transportieren ist. Eine zentrale Steuerung regelt und überwacht die Anlage und sichert höchste Betriebsstabilität



ARP GmbH & Co. KG
Industriestrasse 37
72275 Alpirsbach-Peterzell
Ansprechpartner: Herr Wolfgang Riegert
Tel.: (0 74 44) 95 15 - 0
Fax: (0 74 44) 95 15 - 60
Internet: www.arp-mb.de
E-Mail: info@arp-mb.de

Ihr Ansprechpartner in der Schweiz

Helfina:

Know-how und Lösungen für Ihre Produktion

Helfina AG
Postfach 247
CH-5070 Frick
Tel +41/56/464 68 60
Fax +41/56/464 68 61
info@helfina.ch
www.helfina.ch

Aquasano GmbH
An der Trift 19
63263 Neu-Isenburg
Ansprechpartner: Herr Dieter Obert
Tel.: (06102) 30 97-0
Fax: (06102) 30 97-30
Mobil: 0171 3 85 47 13
E-Mail: obert.neu-isenburg@freenet.de